

- » *sprzedaż*
- » *diagnostyka*
- » *serwis*

Diagnostyka techniczna:

obserwacja rzeczywistego stanu maszyn i urządzeń

- » Diagnostyka wibracyjna,
 - pomiary periodyczne,
 - pomiary nieperiodyczne,
 - systemy on-line,
- » wyważanie z demontażem i bez demontażu,
- » pomiary laserowe i optyczne,
- » diagnostyka NC i CNC maszyn,
- » trybodiagnostyka – analiza olejów i smarów, emulsji, ropy itd.,
- » termodiagnostyka – maszyn, urządzeń elektrycznych, budynków.

Asortyment:

- » Łożyska ZKL, ZVL, FAG, SKF, KOYO,
- » oleje i smary TOTAL, PARAMO, HEKRA, OMV i inne,
- » narzędzia do montażu i demontażu łożysk marki FAG,
- » przyrządy diagnostyczne FIS, ENTEK, IRD, RENISHAW, PRUFTECHNIK,
- » kleje, kity, środki czyszczące,
- » dodatki uszlachetniające do obniżenia emisji w przemyśle,
- » węże przemysłowe OPTIMIT,
- » nity, frezy, wiertła.

Serwis:

- » Naprawa urządzeń mechanicznych (CNC, systemy hydrauliczne i smarujące, przekładnie, elektromotory, wrzeciona itd.),
- » kontrole prewencyjne,
- » filtracja, wymiana, czyszczenie systemów, zbiorników,
- » prowadzenie gospodarki olejowej,
- » dozór przy montażu i demontażu łożysk.

Wsparcie przy diagnostyce i sprzedaży:

- » Szkolenia, porady techniczne,
- » opracowanie metod montażu i demontażu,
- » ocena problemowych i uszkodzonych łożysk,
- » tworzenie i optymalizacja programów smarowania,
- » dobór smarów,
- » gospodarka bezmagazynowa,
- » techniczno – ekonomiczna analiza urządzeń mechanicznych.



WIBRODIAGNOSTYKA

Prowadzenie wibrodiaгностиyki, nie wymagającej wyłączenia maszyny z eksploatacji, pozwala na ustalenie obiektywnego stanu technicznego obrotowych części maszyny. Parametrem diagnostycznym są wibracje maszyny. Do najczęściej pojawiających się usterek zwiększających wibracje należą na przykład nie wyważenia mas wirujących, mechaniczne poluzowanie, zużycie przekładni, uszkodzenie łożysk tocznych, brak współosiowości sprzęgła, łożysk i przekładni itp. Wczesna detekcja możliwej usterki stwarza podstawy do strategicznego zaplanowania odpowiednich działań. Dzięki temu można zapobiec uszkodzeniom i zapewnić ciągły proces produkcyjny.

Oferujemy:

- » Pomiary wibracyjne maszyn produkcyjnych i urządzeń z oceną techniczno - ekonomiczną.
- » Implementację diagnostyki wibracyjnej do systemu konserwacji.
- » Pomiary optyczne za pomocą techniki laserowej (ustawianie maszyn, pomiary prostoliniowości, płaskości, równoległości, prostopadłości).
- » Robocze wyważanie maszyn i urządzeń.
- » Doradztwo techniczne w zakresie budowy stanowisk pomiarowych i ustalenia bazy danych.
- » Szkolenia oraz konsultacje.

TRYBODIAGNOSTYKA

Bezdemontażowa metoda jest wykonywana na podstawie pobranej próbki środka smarującego. Rozpoznaje stan techniczny urządzenia maszynowego z wyprzedzeniem czasowym, w którym agregat nie wykazuje żadnej oznaki negatywnego zachowania. Tym różni się od innych diagnostyk technicznych. Odpowiednią aplikacją środków smarujących, utrzymywaniem środków smarujących w nie zdegradowanym i czystym stanie, można obniżyć ilość uszkodzeń i koszty konserwacji maszyny do minimum oraz podnieść jej niezawodność i żywotność.

Oferujemy:

- » Analizy substancji olejowych maszyn, urządzeń oraz środków transportowych z orientacją na żywotność substancji i śledzenie stanu zużycia.
- » Śledzenie rozwoju wszystkich parametrów olejów, smarów, emulsji, ropy itp. i ocena ich właściwości fizykochemicznych do poziomu werdyktu dla maszyny.
- » Trybodiagnostyka dla przewoźników samochodowych oraz urządzeń maszynowych.
- » Pobór próbek olejów przez naszego technika, ustalenie odpowiedniego miejsca poboru.
- » Filtrowanie olejów w trybie roboczym mobilną jednostką filtracyjną.
- » Aplikacja oraz zaproponowanie odpowiedniego środka smarującego - projekty oraz wypracowanie planów smarowania.
- » Prowadzenie gospodarki olejowej.
- » Szkolenia, konsultacje, doradztwo techniczne.

DIAGNOSTYKA MASZYN NC I CNC

Kontrola stanu obrabiarek jest głównym założeniem do utrzymania jakości produkcji a równocześnie koniecznym warunkiem w systemie jakości. Środki zapobiegawcze i korekcyjne można wykonywać z minimalną stratą czasową. Diagnostyka maszyn do obrabiania pomoże obniżyć ilość wyrobów wybrakowanych. Poprzez śledzenie trendu rozwoju dokładności można ustalić potrzebę napraw, zanim dojdzie do ważniejszych uszkodzeń i tym samym obniżyć koszty związane z przerwaniem ruchu.

Oferujemy:

- » **Diagnostyka według ISO 230 - 1**
 - Pomiary geometrii za pomocą przyrządu (Schlesinger).
 - Pomiary uzupełniające za pomocą przyrządu (płaskości stołów, prowadzenia łoża itp.).
 - Ustawianie (wyważanie) maszyn do obróbki.
- » **Diagnostyka według ISO 230 - 4**
 - Pomiary geometrii oraz mierzenie nastawienia napędów analizą kołowości.
 - Korekcje do wybranego układu sterowania.
 - Uzupełniające statyczne pomiary powtarzalności.
- » **Diagnostyka według ISO 230 - 2**
 - Laserowe (interferometryczne) pomiary geometrii.
 - Pomiary nastawienia odmierzania, łącznie z korekcją.

